

Programa de Pós-Graduação em Ciências Farmacêuticas Nível Mestrado Centro de Ciências Médicas e Farmacêuticas - CCMF Campus de Cascavel-PR Rua Universitária, 2069 - CEP 85819110 - 55 45 3220-7290.



CRONOGRAMA DE BANCA DE DEFESAS - Turma 2017-2019 - Ano 2019

Agosto						
Segunda	Terça	Quarta	Quinta	Sexta		
				16/08		
				Banca 01		
				Jorge William Fischdick		
				Bittencourt		
				Sala B104 (62)		
				as 13:30 horas		
				Campus Cascavel		

CRONOGRAMA DE BANCA DE DEFESAS - Turma 2017-2019 - Ano 2019

		Setembro		
Segunda	Terça	Quarta	Quinta	Sexta
		11/09		
		Banca 02 Juliana Beal Menegotto Sala B104 (62) as 09:00 horas Campus Cascavel		
		18/09	19/09	
		Banca 03 Graciela Fernandez Calazans CEAPAC as 14:00 horas HUOP	Banca 04 Karen Jiane Villwock Sala 314 as 14:00 horas HUOP	
				27/09
				Banca 05 Priscila Debastiani Barros Sala A105 (19) as 14:00 horas Campus Cascavel

Títulos das Dissertações:

- Banca 1 Caracterização Bioquímica e Estrutural de uma Xilanase Gh 10 Produzida por *Penicillium crustosum*.
- Banca 2 Identificação e Sequenciamento de Gene Homólogo PcAFP Codificante para Peptídeo Antifúngico em *Penicillium crustosum*.
- Banca 3 Atividade antimicrobiana de micocinas de Wickerhamomyces anomalus frente a cepas de Staphylococcus aureus isoladas de carnes.
- Banca 4 Perfil epidemiológico de doadores com sorologia positiva para doenças de Chagas de uma rede de banco de sangue do Paraná.
- Banca 5 Desenvolvimento e avaliação de comprimidos de dapsona e sulfametoxazol revestidos para liberação colón específica.